

Redegjørelse etter Åpenhetsloven

Innledning

Denne redegjørelsen er utarbeidet i samsvar med **Åpenhetsloven §5**, og beskriver hvordan vår virksomhet arbeider for å sikre grunnleggende menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold i egen leverandørkjede. Redegjørelsen gjelder for perioden: **2026**

Vår virksomhet utfører tjenester innen **betongsprøyting**, og vi benytter leverandører som leverer betong og kjemiske tilsetningsstoffer. Dette innebærer en leverandørkjede som potensielt berører råvareutvinning, transport, industrielle produksjonsprosesser og arbeidsmiljøfaktorer.

1. Organisering, retningslinjer og forankring av ansvar

Vi har etablert interne retningslinjer som dekker:

- menneskerettigheter
- anstendige arbeidsforhold
- helse, miljø og sikkerhet (HMS)
- etiske retningslinjer
- krav til leverandører om aktsomhetsvurderinger

Ansvar er forankret i ledelsen, og arbeidet koordineres av:

[verneombud – Ingunn Skare]

Retningslinjene gjelder for alle ansatte og for alle leverandører som inngår avtale med oss. De distribueres også til nye leverandører ved oppstart av samarbeid.

2. Rutiner for aktsomhetsvurderinger

Vi følger OECDs sekstrinnsmodell for aktsomhetsvurderinger og gjennomfører dette årlig, samt ved vesentlige endringer i leverandørkjeden. Arbeidet omfatter:

- kartlegging av leverandører og underleverandører
- skriftlig innhenting av informasjon gjennom spørreskjema
- risikovurdering basert på bransje, land og produksjonsprosess
- vurdering av tiltak for risikoreduksjon
- dokumentasjon og oppfølging

Vi innhenter og vurderer dokumentasjon knyttet til:

- virksomhetens policyer
 - HMS-rutiner
 - eventuelle revisjonsrapporter
 - varslingsordninger
 - arbeidsforhold og sikkerhetsrutiner
-

3. Identifiserte risikoer i leverandørkjeden

Basert på kartlegging og innhentet informasjon har vi identifisert følgende risikoområder som relevante for vår bransje:

Råvareutvinning (sement, mineraler, tilslag)

Mulig risiko for:

- høyt arbeidspress og uregulerte arbeidsforhold
- ulykker i industriell produksjon
- miljø- og sikkerhetsutfordringer i utvinningsprosesser

Kjemiske tilsetningsstoffer

Mulig risiko for:

- eksponeringsfare ved produksjon
- mangelfull HMS-opplæring ved produksjonssteder
- varierende reguleringer etter land

Transport og logistikk

Mulig risiko for:

- lange arbeidstider
- manglende hviletid
- belastende arbeidsforhold

Utenlandske underleverandører

Ved bruk av importerte råvarer kan risiko øke grunnet:

- ulikt lovverk
 - mindre fagforeningsbeskyttelse
 - svakere kontrollmuligheter
-

4. Risikoreducerende tiltak

Vi har implementert flere tiltak for å redusere identifiserte risikoer:

- krav om utfylt leverandørskjema inkludert risikovurdering
- krav om HMS- og menneskerettighetspolicy
- krav om varslingskanal og dokumentasjon
- nedtrekksbasert risikoskala for standardisert vurdering
- oppfølging av leverandører med medium eller høy risiko
- avviksmelding og krav om korrigerende tiltak ved manglende etterlevelse

Leverandører som vurderes som **høy risiko**, følges opp med:

- ekstra dokumentasjonskrav
 - møte/samtale
 - vurdering av alternativ leverandør dersom risiko ikke kan håndteres
-

6. Planer for videre arbeid

Vi vil styrke vårt arbeid gjennom:

- årlige oppdateringer av leverandørinformasjon
-

7. Kontaktinformasjon

For spørsmål om denne redegjørelsen eller vårt arbeid med aktsomhetsvurderinger:

Ingunn Skare
ingunn@snemyr.no
904 00 925